

170908000850

备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38002220210114

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

设备类别: 由梯安全保护装置

适用参数范围和配置表

续上页

MCTC-SCB-A4

MCTC-SCB-D4

MCTC-SCB-D5

MCTC-SCB-A4/D4

Ver:A01 版

MCTC-SCB-A5/D5

软件版本

(V PESSRAI.)

ST- MCTC-SCB-A4/A5(D4/D5):

V01.00-F00.00-L00.00 版

GD-

检测

硬件版本

适用参数范围和配置表

续上页

型号	SJT-ZPC-V2A	制造单位	沈阳市蓝光自动化技术有限公司
硬件版本	/	软件版本 (仅 PESSRAL)	/
检测	硬件组成	平层感应器+印刷电路板+抱闸接触器	

子系统(七)	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤150mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤10ms (仅电路板) ≤68ms (仅接触器)
适用制停子系统型式		作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		

	型号	MT70-AOB-C	制造单位	深圳市海浦蒙特科技有限公司
	硬件版本	1.4	软件版本 (仅 PESSRAL)	/
检测	硬件组成	平层感应器+印刷电路板+抱闸接触器		
子系统	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井	检测到意外移动时轿厢离	≤100

≤5ms (传感器)

适用参数范围和配置表

续上页



自监测方式

制动力验证

机械装置正确提起(或释放)验证+制动力验证

马...用

适用参数范围和配置表

型号	抱闸力自侦测 V1.0	制造单位	无锡英威腾电梯控制技术有限公司	
自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力制动力验证			
硬件组成	机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证			
自监测子系统(五)	主控板+调速装置+编码器+检测开关	工作环境	普通室内	
	主控板：EC70、EC100、EC160、EC160+、EC200		元件	安装位置
	EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000;		主控板	控制柜
	调速装置：EC70、EC100	自监测元件安装位置及数量	调速装置	控制柜
	EC160、EC160+、EC200		编码器	曳引机
EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000;		检测开关	制动器	
检测开关：不限；编码器：不限				

附表说明：

- 1、附表中任一参数发生变化，应当重新进行型式试验。
- 2、本装置有如下构成：
 - (1) 制停子系统；
 - (2) 检测子系统，本附表中十一种方式任选其一即可；
 - (3) 自监测子系统，本附表中五种方式任选其一即可。

以上子系统均应单独取得相应的型式试验合格证及报告。

(中) (印)



特种设备型式试验报告 (电梯)

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置

产 品 名 称: 轿厢意外移动保护装置(子系统合成)

产 品 型 号: BLS

制 造 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申 请 单 位 名 称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司



型 式 试 验 日 期: 2022 年 02 月 16 日



注 意 事 项

1 本报告是依据《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)进行型式试验的报告

2、本报告由计算机打印输出，涂改无效。

3 本报告于试验 定检 批准人 签字以及型式试验机构的批准证号 公章 处者 为 四

室

电话：(021) 61267037

传真：(021) 61267037 转 812

邮编：201108



上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC21F380114

第 1 页 共 7 页

设备类别	电梯安全保护装置	设备口种	轿厢意外移动保护装置

轿厢意外移动保护装置

产品编号

制造完成日期

覆盖产品

申请单位名称

沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址

辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

统一社会信用代码

91210112715754447D

制造单位名称

沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位注册地址

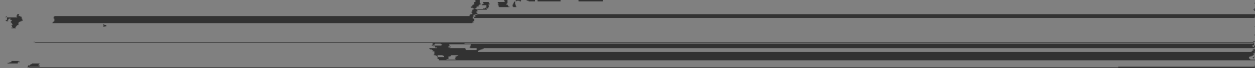
辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

上海交通大学
电梯检测中心



一、样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表 (一)



产品名称	轿厢意外移动保护装置 (子系统合成)		产品型号	BLS
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/	
系统构成	制停子系统+检测子系统+自监测子系统			
	系统质量范围	900~7800 (kg)	额定载重量范围	320~2000 (kg)
	平衡系数/平衡重质			

湖南中安机电有限公司



主要技术参数及配置表 (一)

	名称	/	型号	/	
作用于 悬挂绳 或补偿 绳系统 上的制 停部件	制造单位	/		/	
	结构型式	/		/	
	钢丝绳型号规格	Φ/mm	钢丝绳数量	/	
	复位方式	/	弹性元件型式	/	
	摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	/	
	名称	/	型号	/	
	制造单位	/		/	
	结构型式	/	作用部位	/	
制停 子系统	作用于轿厢或对重上的制停部件	动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	/
		提拉方式	/	弹性元件型式	/
		夹紧(制动)元件型式	/	夹紧(制动)元件材质	/
		夹紧(制动)元件数量	/	夹紧(制动)元件摩擦面尺寸	/mm
		适用导轨导向面硬度	/HBW	适用导轨导向面宽度	/mm
		适用导轨导向面加工方式(仅对渐进式安全钳)	/	适用导轨导向面润滑状况	/
		弹性元件型式	/		
	作用于	名称	曳引机制动器	型号	BLS

(三)

检测子系统	名称	检测子系统	型号	MCTC - sCB-AI		
	制造单位	苏州汇川技术有限公司				
	硬件版本	/	软件版本 (仅 PEssRAL)	/		
	硬件组成	平层感应器+印制电路板				
	检测元件安装位置	轿顶 控制柜及 井道	检测到意外移动时轿 厢离开层站的距离	150mm		
	传感器型式	光电开关	数量	2		
	防爆型式	/	响应时间	15ms(仅 电路板)		
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴				
工作环境	普通室内					
自监测子系统	名称	自监测子系统	型号	UCMP - MBF		
	制造单位	苏州汇川技术有限公司				
	硬件版本	/	软件版本	/		
	自监测方式	制动力验证				
	硬件组成	控制装置+调速 装置+编码器	所监测的元件 及其结构	制动器		
	自监测元件型号	控制装置: MCTC-MCB-C 系列 调速装置: /	自监测元件安 装位置及数量	元件	数量	安装位置
		编码器:不限		控制装置	/	控制柜
				调速装置	/	控制柜
			编码器	/	曳引机	
防爆型式	/	工作环境	普通室内			

咆
犁
三



四、子系统合成相关计算

参数 工况	最小系统质量空载	最小系统质量满载	最大系统质量空载	最大系统质量满载
a_1 (m/s ²)	2.5	2.5	2.5	2.5
a_2 (m/s ²)	0.23	0.17	0.75	0.61
a_3 (m/s ²)	1.47	1.42	1.05	1.01
S_1 (m)	0.15	0.15	0.15	0.15
t_1 (s)	0.081	0.081	0.081	0.081
t_2 (s)	0.200	0.200	0.200	0.200
V_0 (m/s)	1.52	1.52	1.52	1.52
V (m/s)	1.11	1.10	1.22	1.19
S (m)	0.87	0.87	1.16	1.16
结论	符合要求	符合要求	符合要求	符合要求

注： a_1 ：曳引式电梯因内部控制装置引起的电气故障的情况下假定可达到的加速度，取 $2.5m/s^2$ ；

a_2 ：曳引式电梯的自然加速度，取各工况的测试或计算值；

a_3 ：制停子系统报告中给出的平均减速度；

S_1 ：检测到意外移动时轿厢离开层站的距离；

t_1 ：检测子系统最大响应时间（包含了平层感应器、安全电路和制动器接触器响应时间之和，考虑制动器接触器响应时间与主接触器响应时间近似相等）；

t_2 ：制停子系统最大响应时间；

V_0 ：制停子系统报告给出的所预期的轿厢减速前最高速度；

V ：计算得出的轿厢减速前的最高速度。 $V = \sqrt{2a_1s_1 + a_1t_1 + a_2t_2}$ 。